

**PULL OUT TEST REPORT**

Raport z badań wyrywania kotwy

Material: **HPL Formika 10mm**

Anchor type: **BSA-S10.06.M620**

Tests are made using Hydrajaws PullOut tester.

Badanie przeprowadzono za pomocą urządzenia Hydrajaws

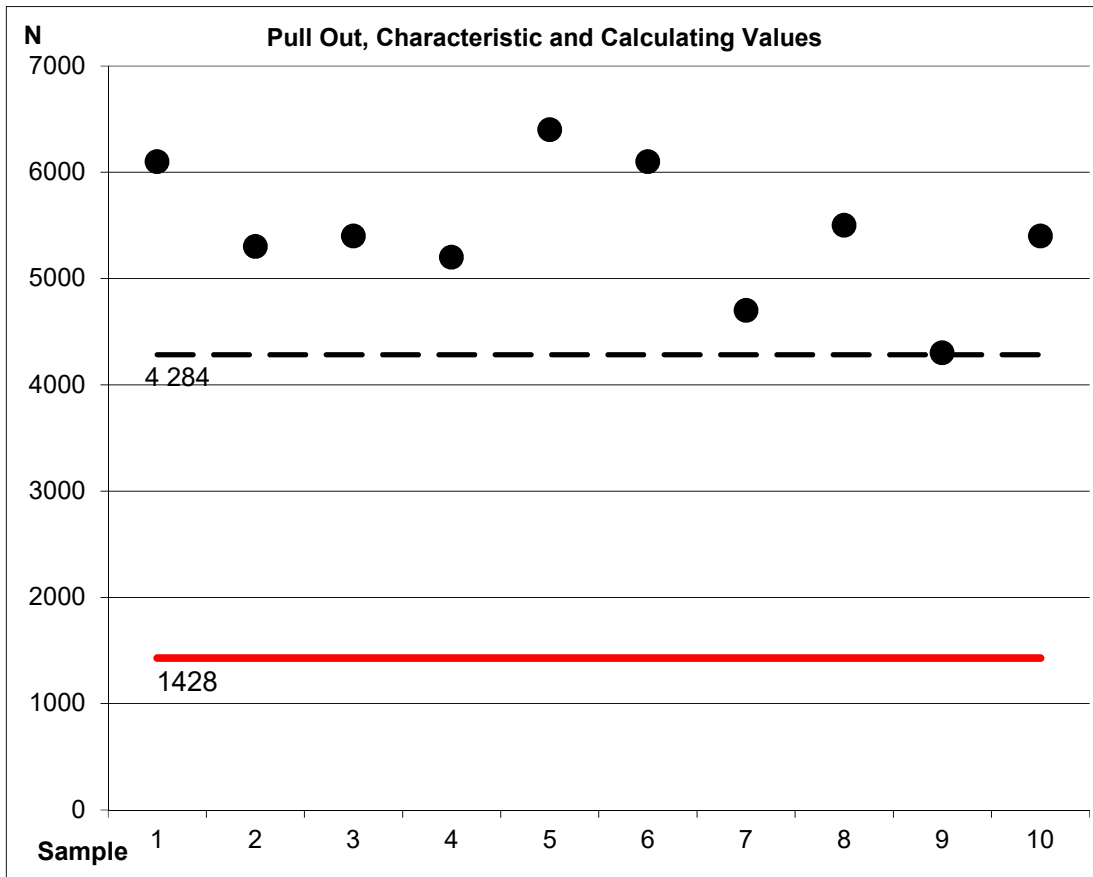
Sample name	Panel thickness	Hole depth	Fixing depth	Breaking way cone, sample break, extraction	Breaking force	Breaking force
Oznaczenie próbki	Grubość płyty	Głębokość otworu	Głębokość kotwienia	Sposób zniszczenia stożek, pęknięcie płyty, wysunięcie	Siła niszcząca	Siła niszcząca
	T [mm]	Hd [mm]	Hs [mm]		F [N]	lbf
1	10,05	7,90	4,90	Ø120-80mm stożek, cone	6 100	1371,34
2	10,05	7,90	4,90	Ø60-65mm stożek, cone	5 300	1191,49
3	10,05	7,90	4,90	Ø50-65mm stożek, cone	5 400	1213,97
4	10,05	7,90	4,90	Ø50-55mm stożek, cone	5 200	1169,01
5	10,05	7,90	4,90	Ø60-65mm stożek, cone	6 400	1438,78
6	10,05	7,90	4,90	Ø60-65mm stożek, cone	6 100	1371,34
7	11,05	7,90	4,90	Ø60-65mm stożek, cone	4 700	1056,60
8	12,05	7,90	4,90	Ø120-80mm stożek, cone	5 500	1236,45
9	13,05	7,90	4,90	Ø120-80mm stożek, cone	4 300	966,68
10	13,05	7,90	4,90	Ø120-80mm stożek, cone	5 400	1213,97
<b>Average value</b> Wartość średnia:					<b>5 440</b>	1 222,96
<b>Standard deviation</b> Odchylenie standardowe:					643,26	144,61
<b>Variation coefficient</b> Współczynnik zmienności:					0,12	0,12
<b>KS coefficient</b> Współczynnik KS:					1,92	1,92
<b>Characteristic Value is a minimal braking force for 95% of test results given by confidence level of 75% (based on ETAG-034 ):</b> Wartość charakterystyczna to minimalna wartość dla 95% wyników podana przy poziomie ufności 75% (wg ETAG-034).					4 284	963,11

Notes:

Minimum sample quantity - 5 No (minimalna ilość próbek 5 szt)

**Blick System Spółka z o.o.**  
ul. Wrocławska 26, Bielany Wrocławskie  
55-040 Kobierzyce  
Tel./fax: (0) 71 3112398, 3112759  
NIP: 896-143-18-67

*Runecki Janusz*



--- Characteristic value. Wartość charakterystyczna.

— Calculating value by 3,0 Safety Factor. Wartość obliczeniowa przy wsp.bezpieczeństwa 3,0 wg ETAG-034

Sample No 5

